

PISTOL VOPSIT AIR FORCE 600 HVLP CUPA SUS 600 ML

HVLP

Cod: 190120



ATENȚIE:
Citiți cu atenție
instrucțiunile de
utilizare înainte
de a utiliza
echipamentul
pentru prima
dată. Păstrați
acest manual
pentru referințe
ulterioare.

**Manual de utilizare și
întreținere**

Pistolul poate fi folosit doar de către persoanele care au citit și înțeles în întregime manualul de utilizare. Utilizarea incorectă a pistolului de vopsit sau a accesoriilor acestuia, suprapresiunea, modificarea componentelor, utilizarea lichidelor incompatibile cu acest produs sau utilizarea pistolului de vopsit cu componente uzate sau deteriorate, duc la riscul de declanșare a incendiilor și exploziilor, precum și la vătămarea corporală sau chiar decesul utilizatorului.

Presiunea de lucru a pistolului de vopsit este de 3.5 bari. Utilizatorii trebuie să respecte instrucțiunile din acest manual de utilizare și normele de protecție a muncii în vigoare.

Operarea corectă a pistolului de vopsit garantează o utilizare sigură și o durată de viață lungă.



Informații despre siguranță.

Nu îndreptați niciodată pistolul de vopsit către alte persoane sau spre părțile corpului. Nu atingeți niciodată și nu țineți mâna în dreptul acesteia.

Nu încercați niciodată să opriți sau să deviați scurgerile cu mâna sau altă parte a corpului.

Nu modificați niciodată componentele pistolului de vopsit. În caz contrar, există riscul de producere a accidentelor.

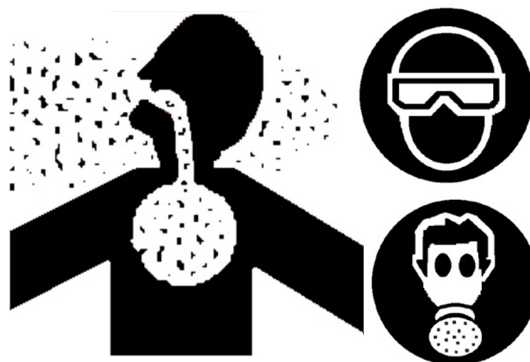
Verificați regulat toate componentele pistolului de vopsit și reparați sau înlocuiți imediat după sesizarea problemei.

Purtați întotdeauna echipamentele adecvate de protecție a muncii.

Anumite substanțe sunt toxice și pot fi dăunătoare la contactul cu pielea sau inhalare.

Respectați instrucțiunile oferite de producătorul substanțelor pe care le utilizați la vopsire.

Echipamentele de protecție a muncii trebuie să fie compatibile cu substanțele pe care le utilizați la vopsire.



Risc de incendiu



Solvenții și grundurile pot fi foarte inflamabile, mai ales atunci când sunt pulverizate. Asigurați-vă că nu sunt surse de foc sau scântei în zona de lucru.

Asigurați-vă că există o ventilație corespunzătoare a zonei de lucru pentru a evita acumularea de vaporilor inflamabili.

Anumiți solvenți conțin hidrocarbură halogenată, cum ar fi clorură de metilen sau triclorometan, substanțe incompatibile cu aluminiu sau zinc.

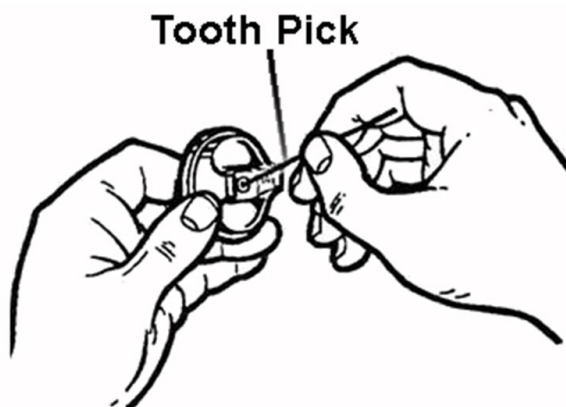
Acești solvenți pot deveni inflamabili și pot declanșa explozii. Asigurați-vă că substanțele utilizate sunt compatibile cu pistolul de vopsit.

Pornirea

- Reglați tensiunea în funcție de vâscozitatea și tipul de vopsea utilizate. Se recomandă valoarea de 2.5 ~ 3.5 bari.
- Impuritățile din aer pot duce la imperfecțiuni la vopsire. Utilizați doar aer comprimat filtrat.
- Conectați rezervorul de alimentare la pistolul de vopsit.
- Conectați furtunul de aer comprimat la duza de intrare a pistolului.
- Înainte de prima utilizare, pulverizați diluant pentru eliminarea uleiului de pe componentele pistolului.
- Adăugați vopsea în rezervor și testați jetul de pulverizare. Vâscozitatea corectă diferită în funcție de proprietățile și condițiile vopselei.
- Ajustați jetul de vopsea pentru o vopsire cât mai corectă. Dacă este pulverizată prea multă vopsea, aceasta se va scurge de pe suprafața ce necesită vopsire. Setați cantitatea de vopsea pulverizată la cel mai mic nivel posibil.

Întreținerea

- După finalizarea operațiunii de vopsire, vărsați vopseaua rămasă în rezervor într-un alt recipient și ștergeți-l. Pulverizați o cantitate mică de diluant pentru înlăturarea vopselei de pe traseul pistolului de vopsit.
- Avertizare: Deconectați tubul de alimentare cu aer comprimat înainte de efectuarea operațiunilor de curățare sau întreținere.
- Duza: dacă se blochează oricare din orificiile de pe duză, înlăturați și introduceți-o în diluant. Dacă este nevoie, utilizați o scobitoare deblocarea orificiilor. Nu utilizați cuie, sârmă sau alte obiecte dure pentru curățarea orificiilor duzei, în caz contrar, există riscul de deteriorare a acestora.
- Notă: nu introduceți tot pistolul în diluant, în caz contrar există riscul de deteriorare a garniturilor.
- Lubrifierea: după o curățare adecvată, lubrifiați toate garniturile, șurubul de reglare, pivotul declanșatorului și arcul acului fluid.



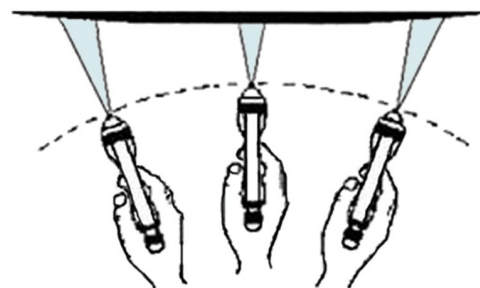
Operarea

Aplicarea vopselei

Incorectă

Aplicarea prin mișcări arcuite (duce la aplicarea neuniformă a vopselei)

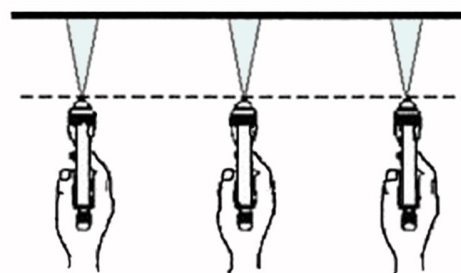
Cauzată de mișcarea brațului cu încheietura mâinii rigide.



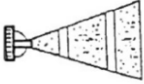
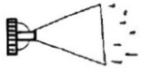
Corectă

Pistolul păstrează o distanță constantă față de suprafața ce necesită vopsire

Încheietura mâinii se flexează concomitent cu mișcarea brațului.



Notă: Trăgaciul trebuie acționat după ce începe mișcarea mâinii și decuplat înainte de finalizarea mișcării. Distanța dintre pistol și suprafața de lucru trebuie să fie de aproximativ 150 și 200 mm.

Jet pulverizare	Problemă	Remediere
 Întreruperi	Pătrunderi de aer între duză și pistol. Pătrunderi de aer pe la pistonul de ajustare. Pătrunderi de aer pe la piulița de blocare a rezervorului de vopsea.	Curățați și verificați garnitura duzei, dacă este deteriorată, înlocuiți duza. Strângeți piulița pistonului de ajustare. Strângeți piulița de blocare a rezervorului de vopsea.
 Semilună	Depuneri de vopsea pe orificiile pulverizatorului, presiune diferită pe orificiile acestuia.	Înlăturați depunerile de vopsea cu ajutorul periei oferite în setul de livrare, nu utilizați obiecte metalice pentru curățarea orificiilor.
 Înclinat	Depuneri de vopsea sau deteriorare a circumferinței pistonului de ajustare sau a pulverizatorului. Duza nu este montată corect.	Înlăturați depunerile de vopsea. Înlocuiți elementele deteriorate. Demontați duza, curățați filetul și montați la loc.
 Divizat	Vopseaua are vâscozitatea scăzută. Debitul de vopsea este prea mare.	Adăugați vopsea pentru creșterea vâscozității. Reduceți debitul de vopsea prin strângerea rozetei de ajustare a debitului, în sensul acelor de ceasornic.
 Exces în zona centrală	Vopseaua are vâscozitate ridicată. Debitul de vopsea este prea mic.	Adăugați diluant pentru reducerea vâscozității. Rotiți rozeta de ajustare a debitului, în sens invers acelor de ceasornic.
 Picături	Duza sau pistonul de ajustare nu sunt montate corect. Prima treaptă a cursei trăgaciului (când se eliberează doar aer, a scăzut). Depuneri de vopsea pe pulverizator.	Curățați și remontați duza sau pistonul de ajustare. Înlocuiți duza și pistonul de ajustare. Curățați pulverizatorul.

Specificații

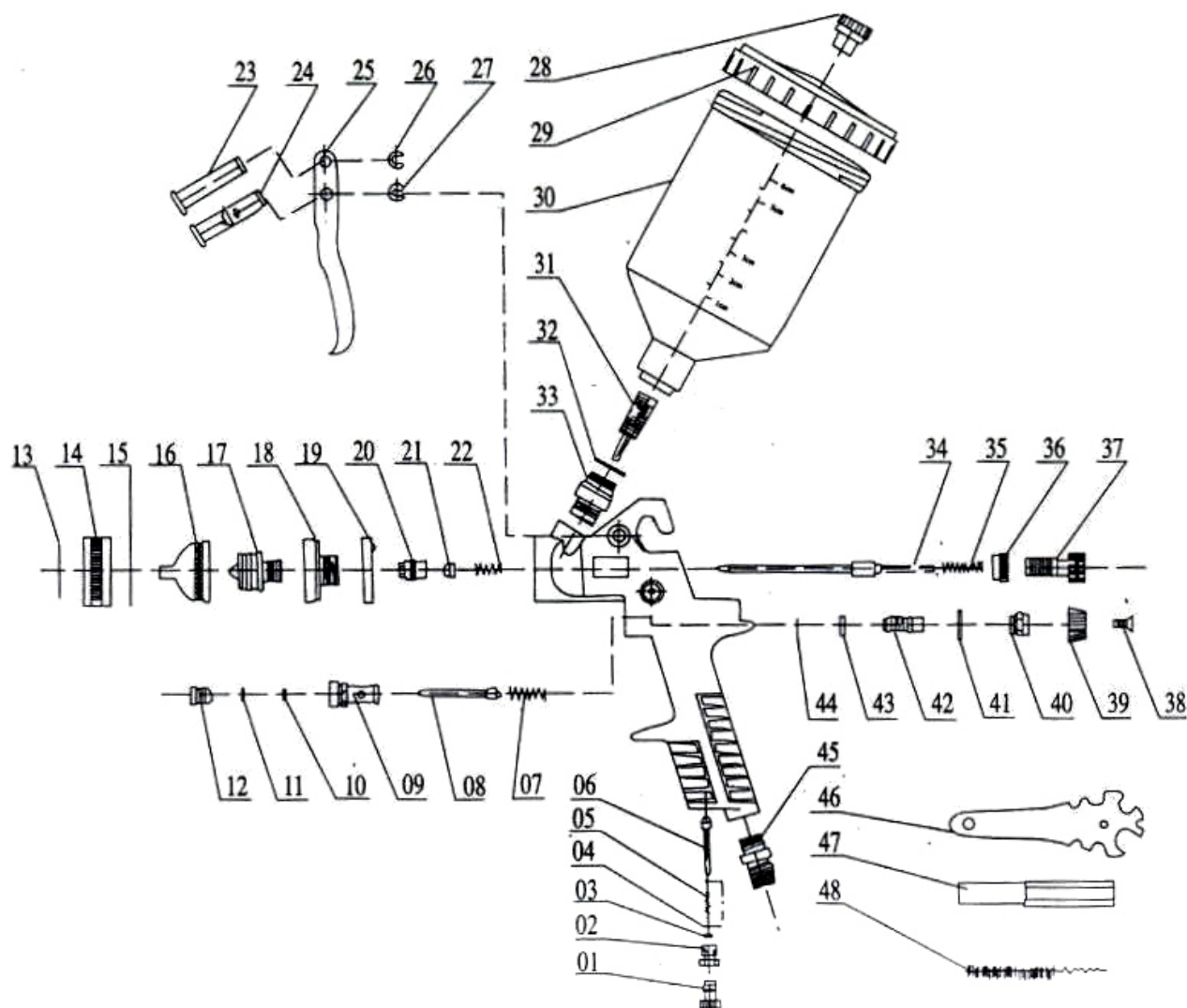
Presiune maximă de lucru: 6.8 bari

Temperatură mediu ambiental: 5 – 40 °C

Dimensiune duză: 1.4 mm

Rezervor vopsea: 600 ml

Schemă explodată



Nr	Denumire	Nr	Denumire	Nr	Denumire
1	Surub de reglare a aerului	17	Duza	33	Racord de admisie
2	Buton de reglare a aerului	18	Articulatia duzei	34	Piston de ajustare
3	Inel de cauciuc	19	Saiba de etansare	35	Arc al pistonului
4	Saiba	20	Surub de directie	36	Racord
5	Arc supapa de aer	21	Saiba pistonului de vopsea	37	Rozeta de ajustare a debitului
6	Ventil de admisie	22	Arc de blocare	38	Surub cu cap cruce
7	Clichet	23	Primul nivel al tragaciului	39	Regulator de jet
8	Corpul supapei de aer	24	Al doilea nivel al tragaciului	40	Rozeta de reglare a jetului
9	Buton de contact	25	Tragaciul	41	Saiba
10	Inel de cauciuc	26	Dispozitiv de retinere	42	Surub de reglare a jetului
11	Saiba elastica	27	Dispozitiv de retinere	43	Inel de cauciuc
12	Surub de directie	28	Capac superior	44	Dispozitiv de retinere
13	Arc	29	Capacul rezervorului	45	Racord de admisie
14	Piulita	30	Rezervor		
15	Saiba capacului pentru solvent	31	Filtru		
16	Pulverizator	32	Saiba de etansare		



IMPORTATOR ȘI DISTRIBUTOR

S.C. TRITON S.R.L.

Adresa: B-dul Aurel Vlaicu, Nr. 217, Constanța

www.triton.com.ro

Email: office@triton.com.ro

Telefon : 0241/693.210

Fax : 0241/615.725