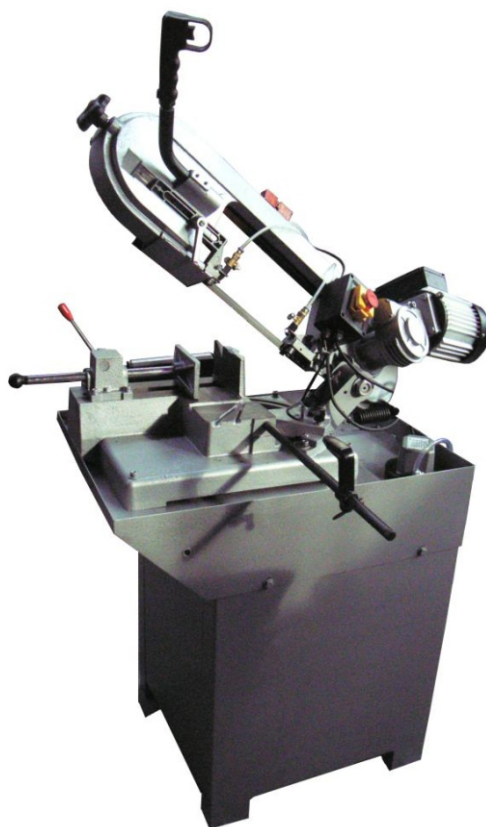


DEBITATOR SEMISTAȚIONAR PÂNZĂ BANDĂ CU SUPORT

0255
COD:255500



ATENȚIE:
Citiți cu atenție
instrucțiunile de
utilizare înainte
de a utiliza
echipamentul
pentru prima
dată. Păstrați
acest manual
pentru referințe
ulterioare.



**Manual de utilizare și
întreținere**

REGULI DE SIGURANȚĂ

AVERTISMENT: Atunci când utilizați dispozitive electrice respectați prevederile de siguranță pentru a reduce riscul de incendii, șocuri electrice sau accidente.

La utilizarea acestui aparat, există anumite pericole. Utilizarea dispozitivului cu responsabilitate și atenție va scădea posibilitatea de accidentare. Dacă prevederile de siguranță sunt trecute cu vederea, pot provoca rănirea utilizatorului. Acest dispozitiv este proiectat pentru anumite utilizări. Vă recomandăm să nu modificați sau să utilizați aparatul pentru alte operațiuni decât cele recomandate și pentru care a fost proiectat.

Citiți cu atenție următoarele instrucțiuni înainte de a utiliza acest aparat!

1. Păstrați suprafața de lucru curată - zonele și mesele de lucru dezordonate pot cauza vătămări.
2. Aveți în vedere mediul zonei de lucru:
 - Nu expuneți dispozitivul la ploaie.
 - Nu utilizați dispozitivul în spații umede sau slab iluminate.
 - Nu utilizați dispozitivul în apropierea gazelor sau lichidelor inflamabile.
3. Folosiți o priză cu împământare pentru a avea protecție împotriva șocurilor electrice - Evitați contactul corpului cu un spațiu legat la împământare.
4. Păstrați persoanele la distanță – Nu lăsați persoanele, în special copiii, care nu sunt implicați în lucrul ce ține de dispozitiv, să atingă aparatul sau cablul prelungitor. Mențineți persoanele la distanță față de locul de lucru.
5. Depozitați sculele nefolositoare. – A se păstra într-un spațiu uscat. A nu se lăsa la îndemâna copiilor.
6. Nu forțați aparatul. - Acesta va face treaba mai bine și mai sigur la rata pentru care a fost conceput.
7. Utilizați aparatul potrivit
 - Nu forțați dispozitivele mai mici să opereze la fel ca un dispozitiv de mare putere
 - Nu folosiți unelte în scopuri care nu sunt prevăzute; de exemplu, nu folosiți fierăstraie circulare pentru a tăia ramuri de copac sau bușteni.
8. Îmbrăcați-vă corespunzător
 - Nu purtați haine largi sau bijuterii deoarece pot fi prinse în părțile mobile ale fierăstrăului
 - Este recomandată încălțăminte antiderapantă în spațiile libere
 - Purtați casca protectoare pentru a acoperi părul lung
9. Utilizați echipament de protecție
 - Purtați ochelari de protecție
 - Purtați mască de protecție dacă operațiunea provoacă praf.
10. Conectați echipamentul de extragere a prafului
 - Dacă aparatul este dotat cu echipament de colectare a prafului, asigurați-vă că acesta este conectat și utilizat corespunzător.
11. Nu forțați cablul de alimentare
 - Nu trageți niciodată de cablul de alimentare brusc din priză. Mențineți cablul la distanță față de căldură, ulei și suprafețe ascuțite.
12. Lucru în condiții de siguranță
 - Atunci când este posibil, utilizați clești sau menghină, este mai sigur decât să utilizați palmele.
13. Păstrați întotdeauna o poziție corectă și în echilibru în orice moment.
14. Îngrijiți atent sculele
 - Mențineți sculele de tăiere ascuțite pentru o utilizare mai eficientă și sigură.
 - Respectați instrucțiunile de utilizare pentru lubrifiere și schimbarea accesoriilor.
 - Verificați periodic cablurile aparatului, în caz de deteriorare acestea pot fi reparate sau schimbate de către un service autorizat.
 - Verificați periodic cablurile de prelungire și înlocuiți-le dacă sunt deteriorate.
 - Păstrați mânerul uscat și ferit de lubrifianti.

15. Deconectați aparatul

- Înainte de revizie, la schimbarea accesoriilor, precum pânze, biți și freze, deconectați aparatul de la sursa de alimentare.

16. Scoateți cheile de ajustare – Formați un obicei de a verifica dacă sunt îndepărtate cheile de ajustare din dispozitiv înainte de a-l porni.

17. Evitați pornirea neintenționată – Asigurați-vă că butonul este în poziția „off” atunci când îl conectați la sursa de alimentare.

18. Utilizați doar prelungitoare pentru exterior – Atunci când aparatul este utilizat în spațiile deschise, utilizați un prelungitor special pentru astfel de spații.

19. Rămâi concentrat - Păstrați concentrarea în timpul utilizării aparatului. Nu folosiți aparatul dacă sunteți obosit.

20. Verificați părțile deteriorate

- Înainte de a continua utilizarea aparatului, verificați cu atenție pentru a determina dacă acesta poate funcționa în condiții optime.

- Verificați alinierea, blocarea pieselor mobile, ruperea pieselor, montarea și orice alte condiții care pot afecta funcționarea acestuia.

- Dacă o protecție sau altă piesă a aparatului este deteriorată, aceasta trebuie reparată sau înlocuită de către un centru de reparații autorizat.

- Comutatoarele defecte trebuie înlocuite de către un centru de service autorizat.

- Nu utilizați aparatul dacă întrerupătorul de pornire/oprire nu funcționează.

21. Avertisment – utilizarea unui accesoriu sau atașament ce nu este recomandat de către manualul de instruire poate prezenta riscuri de accidentare.

22. A se repara dispozitivul de către o persoană calificată – Acest dispozitiv electronic este în conformitate cu normele de siguranță relevante. Reparațiile trebuie efectuate numai de către persoane calificate, folosind piese de schimb originale, în caz contrar poate avea ca rezultat un pericol considerabil pentru utilizator.

!Avertisment

1. Păstrați în permanență dispozitivele de protecție prevăzute la locul lor atunci când utilajul este în funcțiune. Dacă acestea sunt îndepărtate în scopul întreținerii, utilizați cu mare precauție și înlocuiți imediat apărătoarele.

2. Nu vă suprasolicitați. Mențineți o poziție echilibrată în permanență, astfel încât să nu cădeți sau să vă aplecați asupra pânzelor sau asupra altor piese în mișcare.

3. Înlocuiți etichetele de avertisment dacă acestea devin indescifrabile sau șterse.

4. Păstrați-vă concentrarea asupra lucrului. Privind împrejur, purtând o conversație, sunt acțiuni de imprudență ce pot cauza răni grave. Nu lăsați niciodată aparatul în funcțiune nesupravegheat. Opriți alimentarea și așteptați până ce aparatul este oprit complet.

5. Țineți brațele departe de pânza uneltei atunci când este în funcțiune.

6. Nu țineți niciodată materialul cu fierăstrăul în poziție orizontală. Utilizați întotdeauna cleștii și menghina pentru a fixa materialul.

7. Citiți cu atenție avertismentele de pe aparat.

8. Păstrați apărătoarea curelei și capacele roților la locul lor și în stare de funcționare.

9. Furnizați întotdeauna suport adecvat pentru materialele lungi și grele.

10. Nu curățați niciodată pânza fierăstrăului sau roata de bandă a unui fierăstrău cu bandă folosind o perie sau o racletă manuală în timp ce aceasta este în mișcare.

11. Ajustați și poziționați brațul de ghidare al pânzei de fierăstrău înainte de a începe procesul de tăiere. Mențineți brațul de ghidare al pânzei strâns, dacă acesta este slăbit poate afecta precizia tăieturii. Asigurați-vă că tensiunea pânzei este ajustată corespunzător. Verificați din nou tensiunea pânzei după prima tăiere cu o pânză nouă. Pentru a prelungi durata de funcționare a pânzei eliberați întotdeauna tensiunea pânzei la sfârșitul fiecărei zile de lucru. Asigurați-vă că viteza pânzei este setată corect pentru materialul ce va fi tăiat.

12. Verificați lichidul de răcire zilnic: nivelul scăzut al lichidului de răcire poate provoca formarea de spumă și temperaturi ridicate ale pânzei. Lichidul de răcire murdar sau slab poate bloca pompa, poate cauza tăieturi strâmbe, o rată de tăiere scăzută și defectarea permanentă a pânzei. Un lichid de răcire poate dezvolta bacterii ce pot cauza iritații ale pielii.

13. Atunci când tăiați magneziul nu utilizați niciodată uleiuri sau emulsii (amestec ulei-apă), deoarece acestea vor intensifica foarte mult șansele de accidentare prin aruncarea așchiilor de magneziu. Consultați furnizorul dumneavoastră de lichid de răcire pentru recomandări specifice privind lichidul de răcire pentru tăierea magneziului.

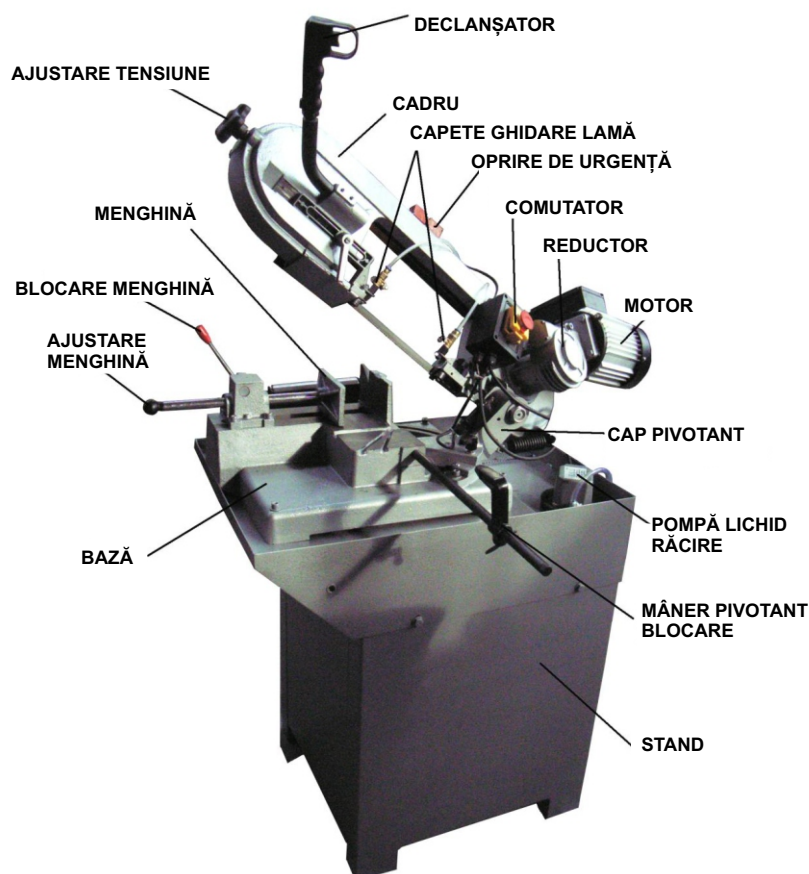
14. Opriți aparatul înainte de a scoate piesa din menghină.

15. Faceți toate ajustările cu dispozitivul oprit. Înainte de a face întreținerea acestuia decuplați cablul de la sursa de alimentare.

16. Deconectați utilajul de la sursa de alimentare atunci când faceți reparații. Opriți dispozitivul și curățați pânza fierăstrăului, reziduurile și spațiul de lucru după ce ați terminat lucrul pentru a evita accidentele posibile ale operatorului.

CARACTERISTICI

DECLANȘATOR



- Unghi de tăiere față de pânză
0 ~60°
- Viteza de tăiere
34 MPM
- Capacitatea de tăiere
90°: 150 mm 150 x 160 mm
45°: 105 mm 150 x 105 mm
60°: 65 mm
- Dimensiunea pachetului
930 x 470 x 480 mm
- Greutate:
N.W.: 62 kg
G.W.: 65 kg

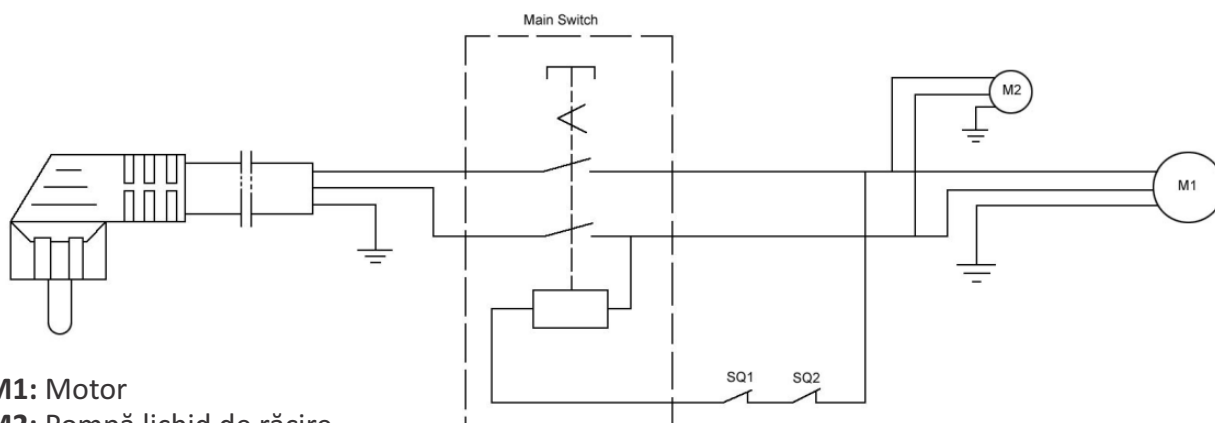
CONȚINUT

- Pânză pentru fierăstrău (1735 x 13 x 0,65)
- Menghină cu prindere rapidă
- Motor 500W, 230V, 50 Hz, monofazat

Accesorii opționale

- Suport pentru mașină/38 kg

DIAGRAMĂ CIRCUIT



M1: Motor

M2: Pompă lichid de răcire

SQ1: Înterupătorul mic

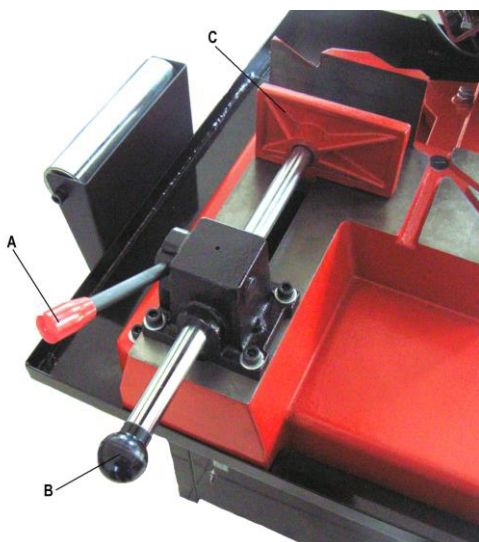
SQ2: Înterupător de siguranță

ASAMBLARE

Utilizarea menghinei

Pe acest dispozitiv s-a instalat o menghină nouă și îmbunătățită cu „acțiune rapidă”. Trei piese și un mâner rezolvă toate problemele pe care le-ați întâmpinat până acum. Urmați pașii de mai jos. Am creat acest design pentru confortul dumneavoastră.

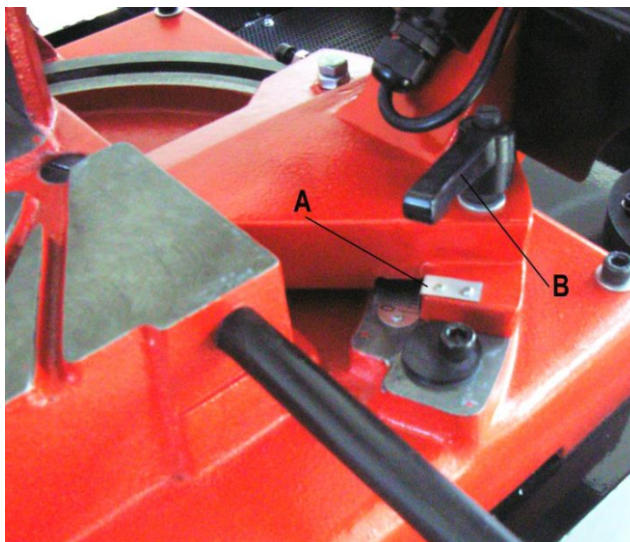
1. Ridicați mânerul (A) în figura 1 apoi puteți mișca menghina înainte și înapoi cu ușurință ținând mânerul (B) la capătul din stânga al bazei.
2. Împingeți talpa menghinei (C) spre piesa de lucru pe care ați așezat-o cât mai aproape de cealaltă parte a menghinei, care este fixă.
3. Aduceți în poziția inițială mânerul (A) apăsându-l în partea de jos.



Unghiul de tăiere

Mașina folosește o bază de tăiere în sistem pivotant pentru unghiuri între 0 ° 60 de grade. Pe brațul oscilant, este atașat un indicator (A) în fig.2. Dispozitivul este presetat din fabrică la zero grade. Unghiul de tăiere este reglat după cum urmează.

1. Slăbiți șurubul (B) pentru a elibera brațul.
2. Rotiți acest braț pivotant înainte de-a lungul scăării gradate pentru căutarea unui unghiului dorit pentru lucrarea de tăiere.
3. Dacă indicatorul este potrivit cu gradul potrivit pe scară, strângeți înapoi șurubul (B).



Direcția panzei

Asigurați-vă că pânză este asamblată astfel încât muchia verticală să poată ataca piesa de lucru pe direcția de înaintare a pânzei.



Ajustarea tijelor de ghidare a pânzei

1. Deconectați utilajul de la sursa de alimentare.
2. Slăbiți mânerul (A), asamblați tijele de ghidare glisante cât mai aproape posibil de material, fără să interfereze cu tăietura.
3. Strângeți mânerul (A) și conectați utilajul la sursa de alimentare.



! AVERTISMENT:

Nu utilizați niciodată acest aparat fără a avea toate protecțiile pânzelor instalate și funcționează corespunzător! Nerespectarea acestui lucru poate provoca vătămări grave!

! ATENȚIE:

Acest dispozitiv este proiectat pentru a utiliza pânze de 13 mm lățime, 0,65 mm grosime și 1735 mm lungime. Utilizarea unor pânze cu specificații diferite față de cele prezentate pot cauza rezultate reduse.

1. Deconectați dispozitivul de la sursa de alimentare.
2. Ridicați brațul dispozitivului.
3. Slăbiți tensiunea pânzei prin rotirea butonului (A) în sens invers acelor de ceas.
4. Scoateți cu atenție pânza veche. Atenție: dinții pânzei sunt ascuțiți. Manevrați cu grijă.
5. Instalați noua pânză prin introducerea acesteia între tije de ghidare. Asigurați-vă că dinții pânzei sunt în aceeași direcție ca cea indicată pe eticheta de pe brațul aparatului.
6. Așezați pânza în dreptul ambelor roțițe. Asigurați-vă ca marginea pânzei să fie plasată lângă flanșa ambelor roțițe.
7. Măriți tensiunea pânzei prin rotirea butonului de tensiune (A) în sensul acelor de ceas.
8. Închideți carcasa pânzei și fixați-o cu o șurubelniță.
9. Conectați dispozitivul la sursa de energie.
10. Porniți fierăstrăul și asigurați-vă că acesta funcționează corespunzător

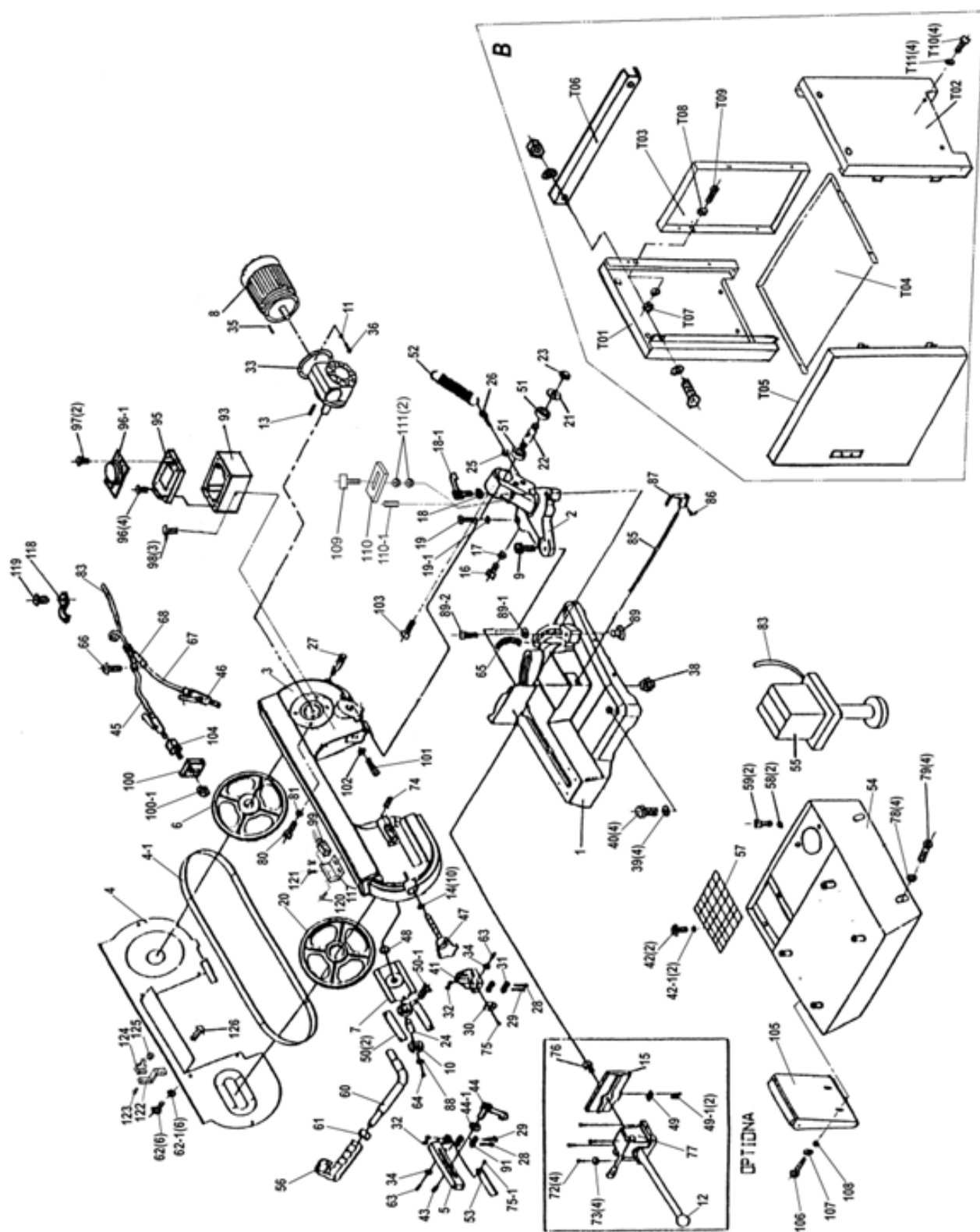


DEFECȚIUNE	CAUZE POSIBILE	MĂSURI RECOMANDATE
Rupere excesivă a dinților pânzei	1. Tensiune incorectă a pânzei 2. Viteză incorectă 3. Material slăbit în menghină 4. Pânza intră în fricțiune pe flanșa roții 5. Dinții sunt prea mari/rari pentru materialul de prelucrat 6. Pornirea pânzei în contact cu materialul. 7. Tije de ghidare alineate necorespunzător 8. Pânza este prea groasă pentru diametrul roților 9. Fisură la sudare	1. Ajustați tensiunea pânzei 2. Verificați manualul mecanicului/de utilizare 3. Fixați bine materialul 4. Ajustați alinierea roților 5. Verificați manualul mecanicului pentru tipul de pânză recomandată 6. Conectați pânza cu materialul după pornirea motorului 7. Ajustați tijele de ghidare 8. Utilizați o pânză mai subțire 9. Faceți un ciclu de retușare mai lung
Tocirea pânzei înainte de termen	1. Dinți prea mari/rari 2. Viteza prea mare 3. Presiune de înaintare inadecvată 4. Puncte dure sau zgură de laminare materialul de prelucrat 5. Călire la cald a materialului (în special oțel inoxidabil) 6. Pânza este instalată invers 7. Tensiune insuficientă a pânzei	1. Utilizați o pânză cu dinți mai fini 2. Încercați o treaptă inferioară a vitezei 3. Reduceți tensiunea arcului pe partea laterală a fierăstrăului. 4. Reduceți viteza, creșteți presiunea de alimentare (zgură de laminare); Creșteți presiunea de alimentare (puncte dure) 5. Creșteți presiunea de alimentare prin reducerea tensiunii arcului 6. Scoateți lama, întoarceți și instalați din nou 7. Creșteți tensiunea la un nivel corespunzător
Tăieturi greșite (strâmbe)	1. Materialul de lucru nu este la vinclu 2. Rulmentul de ghidare nu este reglat corect 3. Tijele de ghidare au spațiu prea mare până la piesă 4. Pânză tocită 5. Ghidajul pânzelor este slăbit. 6. Pânza depărtată de flanșe.	1. Reglați menghina pentru a fi în concordanță cu pânza, întotdeauna prindeți bine materialul în menghină. 2. Reglați rulmenții de ghidare cu 001 mai mult decât maximul grosimii, inclusiv sudura a fierăstrăului 3. Apropiati cât mai mult tijele de ghidare 4. Înlocuiți pânza 5. Strângeți ghidajul lamelor 6. Ajustați

Tăieturi greșite (brute)	1.Viteză prea mare, alimentare rapid. 2.Pânza are dinți prea mari/rari.	1. Reduceți viteza și alimentarea 2. Schimbați pânza aparatului cu una mai fină.
Uzură neobișnuită pe laterală/spate a pânzei.	1. Ghidajele pânzei sunt uzate. 2. Rulmenții de ghidare nu este reglat corect 3. Suportul de rulment al ghidajului pânzei este slăbit	1. Înlocuiți 2. Ajustați 3.Strângeți
Ruperea dinților pânzei	1. Dinții sunt prea duri/aspri pentru material 2. Alimentare prea grea; alimentare înceată; 3. Material ce vibrează 4. Încărcarea dinților.	1. Utilizați dinți mai fini 2. Creșteți presiunea alimentării și/sau viteza acesteia 3. Securizați prinderea materialului 4.Folosiți o pânză cu dinți grosieri sau o perie pentru a îndepărta piesele de lucru.
Motorul este supraîncălzit	1. Tensiunea pânzei este prea mare 2. Pânza este prea aspră pentru material (în special țevile) 3. Pânza este prea fină pentru material (material greu, moale) 4.Mecanismul necesită lubrifiere	1. Reduceți tensiunea pânzei 2. Utilizați o pânză cu dinți mai mici. 3. Utilizați o pânză cu dinți mai mari. 4.Verificați baia de ulei

Nr	Descriere	Cant	Nr	Descriere	Cant	Nr	Descriere	Cant
1	Bază	1	44	Șurub de fixare M8x25	1	89-1	Șaibă	1
2	Placă de tăiere la unghi	1	44-1	Șaibă 8 (mare)	1	89-2	Șurub M8x12	1
3	Rama corpului	1	45	Conductă de apă Ø6x500	1	91	Rulment 607	4
4	Carcasă	1	46	Valvă	2	93	Comutator	1
4-1	Pânză 1735x13x0,65	1	47	Rozetă	1	95	Comutator	1
5	Braț	1	48	Inel C-17	1	96	Șurub	4
6	Volantă	1	49	Placă	1	96-1	Întrerupător	1
7	Blocatorul tensiunii pânzei.	1	49-1	Șurub M6x12	2	97	Șurub	2
8	Motor	1	50	Blocator	2	98	Șurub	3
9	Șurub	1	50-1	Șurub M6x6	4	99	Comutator de siguranță	1
10	Rulment#6203	2	51	Rulment 32004	2	100	Suport	1
11	Șaiba M6	4	52	Arc	1	100-1	Piuliță M6	2
12	Bară de menghină	1	53	Protecție pânză	1	101	Șurub M6x8	1
13	Cheie 6x6x30	1	54	Tavă pentru lichid de răcire și reziduuri	1	102	Șaibă 6 (mare)	1
14	Șaibă	10	55	Pompă	1	103	Șurub M6x8	1
15	Menghină talpă	1	56	Comutator manual	1	104	Racord tubular	2
16	Șurub	1	57	Pânză șpan	1	105	Suport rulmenți	1
17	Piuliță M6	1	58	Șaibă 5	2	106	Șurub M10x25	2
18	Șaiba 8	1	59	Șurub M5x16	2	107	Șaibă cu arc 10	2
18-1	Șurub de fixare M8x45	1	60	Mâner	1	108	Șaibă 10	2
19	Șurub M8x45	1	61	Piuliță M16	1	109	Șurub M6x20	1
19-1	Piuliță M8	1	62	Șurub M6x10	6	110	Placă/suport	1
20	Volan de întoarcere	1	62-1	Șaibă 6	6	110-1	Cârlig	1
21	Șaibă	1	63	Cârlig	2	111	Piuliță M6	2
22	Axă	1	64	Șurub M6x10	1	117	Placă/Suport	1
23	Set piulițe M20x1	1	64	Scară gradată				

24	Axa pânzei	1	66	Șurub M4x16	2	119	Șurub M5x6	1
25	Piulița M12	1	67	Conductă de apă Ø 6x230	1	120	Șurub	2
26	Conexiune cu arc	1	68	Racord de țevă	1	121	Șurub	2
27	Axa arcului	1	72	Șurub M8x25	4	122	Placă	1
28	Axa de polarizare	2	73	Șaibă 8	4	123	Șurub	1
29	Axa de polarizare	2	74	Șurub M6x10	2	124	Cheie de comutare	1
30	Placă colectare rugină	1	75	Șurub M5x10	1	125	Piuliță	1
31	Rulment 607	4	75-1	Șurub M6x10	2	126	Șurub	2
32	Piuliță M6	4	76	Șurub M8x20	1			
33	Cutie de viteze	1	77	Suport tijă menghină	1	T01	Stativ stâng	1
34	Rulment 625	2	78	Șaibă 10	4	T02	Stativ drept	1
35	Cheie 5x5x25	1	79	Șurub M10x25	4	T03	Stativ vertical spate	1
36	Șurub M6x20	1	80	Șurub M8x20	4	T04	Placă inferioară	1
38	Set piulițe M12	1	81	Șaibă grower M8	4	T05	Stativ vertical față	1
39	Șaibă 8	4	83	Conductă de apă Ø 8x1250	1	T06	Placă de suport	1
40	Șurub M8x45	4	85	Opritor de terminație tijă	1	T07	Piuliță m8	6
41	Ghidaj fix pânză	1	86	Șurub fluture	1	T08	Șaibă 8	12
42	Șurub M5x6	2	87	Terminație tijă	1	T09	Șurub/ cui m8x16	6
42-1	Șaibă 5	2	88	Garnitură	1	T10	Șurub/ cui m8x20	4
43	Șurub M6x8	1	89	Set piulițe cu capac	1	T11	Șaibă 8	4





IMPORTATOR ȘI DISTRIBUTOR

S.C. TRITON S.R.L.

Adresa: B-dul Aurel Vlaicu, Nr. 217, Constanța

www.triton.com.ro

Email: office@triton.com.ro

Telefon : 0241/693.210

Fax : 0241/615.725