

DEBITATOR SEMISTAȚIONAR CU DISC ABRAZIV MC-4002

COD:
400223



ATENȚIE:

Citiți cu atenție
instrucțiunile de
utilizare înainte
de a utiliza
echipamentul
pentru prima
dată. Păstrați
acest manual
pentru referințe
ulterioare.

**Manual de utilizare și
întreținere**

DOMENIUL DE ACTIVITATE AL DEBITATORULUI SEMISTAȚIONAR CU DISC

1. Debitatorul este utilizat pentru a tăia țevile din oțel și fontă, și a formelor speciale din oțel și fier forjat din industria arhitecturii, decorațiunilor, fabricarea de mașini și altele. Prima dată se taie o bucată de probă din materialul ce urmează a fi prelucrat. Datorită discului întărit cu fibră, debitatorul poate pătrunde cu ușurință în materiale dure.

DATE TEHNICE

Caracteristici	Unitate de măsură	Valoare
Putere	kW	3
Voltaj	V	400
Frecvență	Hz	50
Viteza motorului	r/min	2810
Viteza axului	r/min	3380
Dimensiunea discului	mm	PB400X3.2X32
Viteza de siguranță a discului	m/s	70
Echilibrul static al discului	g	10
Unghiul de tăiere		0 ~ 45°
Greutate netă	Kg	58
Capacitatea de tăiere	mm	40 125 L120X10

MĂSURI DE SIGURANȚĂ

1. Verificați cu atenție cablul de alimentare, întrerupătorul, dispozitivul de fixare și alte piese de schimb înainte de utilizare. Este interzisă folosirea debitatorului în cazul în care una sau mai multe componente prezintă semne de deteriorare sau sunt slăbite.
2. Înainte de utilizare, verificați dacă firul de împământare este fiabil. Dispozitivul de împământare nu trebuie să fie slăbit, iar cablul de împământare nu trebuie să fie rupt sau deteriorat. Pentru testarea rezistenței, setați megohmetrul cu capacitatea minim 500 V, iar rezultatul nu trebuie să fie mai mic de 2 mega ohmi.
3. Izolația cablului nu trebuie să fie deteriorată. Alegeți priza în funcție de datele motorului la conectare. Cablul galben-verde este cablul de împământare.
4. Nu schimbați racordul (în comutatorul motorului) fără permisiune.
5. Acest dispozitiv trebuie să utilizeze discuri de șlefuit subțire din rășină armată cu fibre și nu trebuie să utilizeze disc de polizare a cărei viteză de siguranță este mai mică decât 70m/s.
6. Nu utilizați discul de polizare dacă prezintă daune, deformări sau bucăți lipsă.
7. Nu utilizați dispozitivul fără mască de protecție.
8. Folosiți ochelari de protecție în timpul utilizării aparatului. Operatorii trebuie să stea parallel cu direcția de rotație a polizorului.
9. Rotația de șlefuire trebuie să fie în aceeași direcție cu cea indicată în logo-ul scutului.
10. În timpul tăierii, piesa de lucru trebuie să fie bine fixată. Dacă aceasta este mai lungă decât masa de lucru, restul trebuie susținut de un suport pentru a se asigura că piesa de prelucrat este la același nivel.
11. Așteptați până când axul se oprește complet. După întreruperea alimentării, se poate începe dezamblarea piesei de lucru și a discului de polizare, reglarea unghiului de tăiere și întreținerea dispozitivului.
12. Nu atingeți secțiunea piesei recent tăiată pentru a evita arsuri ale pielii.
13. Nu utilizați debitatorul lângă produse inflamabile și/sau explozive.
14. Nu atingeți comutatorul cu mâinile umede.
15. Evitați supraîncălzirea motorului prin folosirea unei presiuni de tăiere prea mari care poate cauza chiar explozia discului de polizare.
16. Întreținerea pieselor electrice trebuie să fie efectuată de către personalul profesionist și autorizat.
17. Selectați aceeași putere ca cea indicată de plăcuța de identificare a motorului. Fluctuația de tensiune nu trebuie să depășească 10 % din tensiunea indicată.

UTILIZAREA DISPOZITIULUI

1. Citiți cu atenție instrucțiunile de folosire înainte de utilizarea dispozitivului.
2. Asigurați-vă că acest produs este în stare bună și că îndeplinește cerințele tehnice de siguranță.
3. Puneți ghidonul în orificiu, fixându-l cu șuruburi și verificați dacă întrerupătorul și cablurile sunt în stare funcțională.
4. Porniți alimentarea, testați dispozitivul fără material pentru a verifica dacă acesta funcționează corect. Nu trebuie să existe vibrații și zgomote suspecte, iar direcția de funcționare trebuie să fie aceeași cu cea cerută de dispozitiv.
5. După testarea fără încărcare, fixați discul de polizare și testați din nou pentru a verifica dacă există o instalație necorespunzătoare sau vibrații provocate de un echilibru static necorespunzător.
6. Piesa de prelucrat trebuie să fie foarte bine fixată.
7. Dacă în timpul funcționării, în cazul în care se produce un zgomot sau o vibrație suspectă, opriți imediat utilizarea aparatului. Verificați și îndepărtați erorile înainte de a continua utilizarea.
8. După utilizare, întrerupeți imediat alimentarea cu energie electrică.

DEPANARE

Defecte	Motive	Metode de eliminare
Motoarele nu pornesc la alimentarea cu energie electrică.	1. Nu există tensiune în alimentare 2. Conexiune slabă între prize	1. Verificați și reparați linia de alimentare 2. Verificați prizele 3. Schimbați comutatorul
	3. Defectarea comutatorului 4. Cablul de alimentare este deconectat 5. Statorul este defect	4. Schimbați și/sau reparați cablul de alimentare 5. Schimbați și/sau reparați statorul
Izolația motorului este slabă și există scurgeri	1. Debitatorul are condens sau motorul este umed 2. Cablul de împământare este deconectat 3. Linia de alimentare a motorului este defectă 4. Piulița din cutia de joncțiune este slăbită sau firul de cupru atinge carcasa 5. Statorul este defect	1. Uscați dispozitivul 2. Conectați firul de împământare 3. Schimbați și reparați cablul de alimentare 4. Deschideți cutia de joncțiune a motorului pentru a verifica și repara toate conexiunile 5. Schimbați și/sau reparați statorul
Vitează redusă a debitatorului	1. Cădere de tensiune la alimentarea cu energie electrică 2. Puneți prea multă forță în timpul funcționării 3. Motorul trifazat are o fază lipsă.	1. Opriți imediat utilizarea, așteptați până când tensiunea este normală. 2. Ridicați discul de polizare imediat și utilizați-l cu forță adecvată. 3. Verificați alimentarea la sursă, cablurile și

	4. Condensatorul motorului monofazat deteriorat. 5. Cureaua trapezoidale este uzată și alunecoasă 6. Decalajul dintre arborele motorului și rotor este mic, ceea ce duce la alunecare	liniile motorului 4. Reparați motorul 5. Schimbați cureaua trapezoidală sau reglați fulia pentru creșterea tensiunii în curea. 6. Schimbați și/sau reparați rotorul
Zgomot puternic și vibrații suspecte	1. Piatra de polizare este mare și dezechilibrată sau instalată necorespunzător. 2. Axul este uzat și prezintă reziduuri 3. Prinderea este slăbită 4. Masca de protecție a scripetelui și a curelei trapezoidale este deformată 5. Zgomot suspect al motorului. Capacul de protecție împotriva vântului este deformat Există reziduuri în interiorul axului sau interiorul motorului.	1. Schimbați piatra de polizare sau instalați-o corespunzător. 2. Curățați sau schimbați axul 3. Strângeți elementele de fixare 4. Verificați motorul.
Mașina de tăiat funcționează în direcția greșită	1. Fazele rețelei de alimentare nu sunt legate în ordinea corectă 2. Condensatorul sau bobinajul mașinii monofazate sunt deteriorate	1. Schimbați arbitrar două faze între ele în ștecherul de alimentare (doar de către un electrician autorizat) 2. Reparați motorul

TRANSPORTARE ȘI DEPOZITARE

1. În timpul transportării, dispozitivul trebuie să fie mutat strict în conformitate cu pictogramele de pe ambalaj. A nu se rostogoli și a nu se ciocni.
2. A se depozita într-un loc uscat, ventilat și curat. A nu se depozita lângă substanțe ca de exemplu clor acid-bază sau alte substanțe corozive. De asemenea, este interzis să puneți aparatul împreună cu materiale izolatoare care au efect coroziv.
3. A se depozita într-un loc ferit de umezeală, sau îngheț pentru a evita ca materialele de izolație să cedeze, astfel încât motorul să nu poată fi utilizat.

CONȚINUT

Nume	Tip	Cantitate
Debitator semistaționar		1
Manual de utilizare		1

PROTEJAREA MEDIULUI ÎNCONJURĂTOR

Protejați mediul înconjurător.

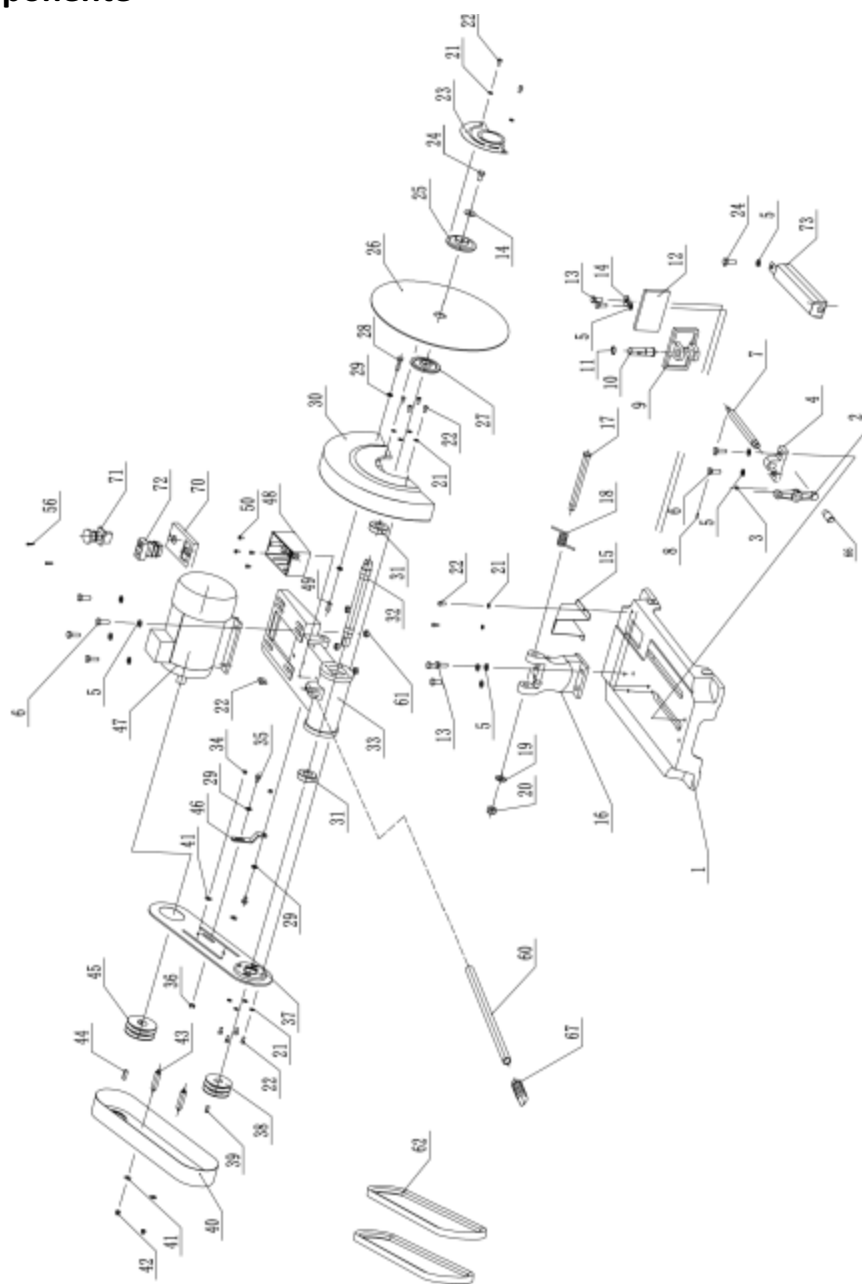
Dispozitivul conține materiale ce pot fi recuperate sau reciclate.

Aruncați aparatul în locurile special amenajate.



Acest simbol indică o colectare separată pentru echipamentele electrice și electronice prevăzută de Directiva DEEE (Directiva 2012/19/CE) aflată în vigoare numai în Uniunea Europeană.

Componente



Index Part

No. No. Description Size Qty

1	JCOM400T-001	Bază (Serie # 21081355 și inferior)		1
	JCOM400T-001A	Bază (Serie # 21081356 și superior)		1
2	JCOM400T-002	Mâner menghină (Serie# 21081221 și inferior)		1
	JCOM400T-002A	Pârghie (Serie# 21081222 și superior)		1
3	TS-1523031	Șurub de reglare a soclului	M6×10	2
4	JCOM400T-004	Scaunul Șurubului de fixare		1
5	JCOM400T-005	Șaibă plată	10	16
6	TS-1491041	Șurub hexagonal	M10×30	6
7	JCOM400T-007	Șurub (Serie # 21081221 și inferior)		1
	JCOM400T-007A	Șurub (Serie # 21081222 și superior)		1
8	JCOM400T-008	Vol	4×12	1
9	JCOM400T-009	Placă de prindere		1
10	JCOM400T-010	Pin de placă		1
11	JCOM400T-011	Inel de fixare extern	18	1
12	JCOM400T-012	Dispozitiv unghiular		1
13	TS-1491031	Șurub hexagonal	M10×25	5
14	JCOM400T-014	Șaibă plată mărită	10	2
15	JCOM400T-015	Capac pin placă		1
16	JCOM400T-016	Pivot cap-tăiere (Serie # 21081355 și inferior)		1
	JCOM400T-016A	Pivot cap-tăiere (Serie # 21081356 și superior)		1
17	JCOM400T-017	Ax de susținere		1
18	JCOM400T-018	Arc de torsiune		1
19	TS-155010	Șaibă plată	16	1
20	JCOM400T-020	Piuliță cu autoblocare	M16	1
21	JCOM400T-021	Șaibă plată	6	12
22	TS-1503031	Șurub cu imbus		14
23	JCOM400T-023	Capac		1
24	TS-1491021	Șurub hexagonal	M10×20	2
25	JCOM400T-025	Placă de prindere externă		1
26	JCOM400T-026	Disc de tăiere	400×32×3.2	1
27	JCOM400T-027	Placă de prindere internă		1
28	TS-1490061	Șurub hexagonal	M8×35	1
29	TS-1550061	Șaibă plată	8	4
30	JCOM400T-030	Capacul pietrei de polizare		1
31	BB-6205	Rulment	6205	2
32	JCOM400T-032	Ax		1
33	JCOM400T-033	Suport		1
34	TS-1540041	Piulițe	M6	2
35	TS-1490011	Șurub hexagonal	M8×12	2
36	TS-1540061	Piulițe	M8	1
37	JCOM400T-037	Capac interior curea		1
38	JCOM400T-038	Scripete ax		1
39	JCOM400T-039	Știft blocare scripete	6×6×20	1
40	JCOM400T-040	Capac curea		1
41	JCOM400T-041	Șaibă plată mărită	6	4
42	JCOM400T-042	Piuliță de fixare	M6	2
43	JCOM400T-043	Șaibă		2
44	JCOM400T-044	Știft blocare scripete	8×7×30	1
45	JCOM400T-045	Scripete motor		1
46	JCOM400T-046	Element de fixare a carcasei		1
47	JCOM400T-047	Motor	3kW,400V,50Hz	1
48	JCOM400T-048	Comutator		1
49	JCOM400T-049	Manșon de fixare a carcasei		1
50	JCOM400T-050	Șurub cu cap în cruce	M5×10	4
56	JCOM400T-056	Șurub autofiletant cu cap în cruce	M4×16	3
57	JCOM400T-057	Comutator declanșator	HY15EC	1
58	JCOM400T-058	Capacul inferior al mânerului		1
59	JCOM400T-059	Capacul superior al mânerului		1
60	JCOM400T-060	Manetă		1
61	TS-1540071	Piulițe	M10	4
62	JCOM400T-062	Curea trapezoidală	A864	2
63	JCOM400T-063	Șurub autofiletant cu cap în cruce	M4×9.5	1
64	JCOM400T-064	Tijă interioară		1
65	JCOM400T-065	Bară colectoare		1
66	JCOM400T-066	Ansamblu mâner (Include: 66A,66B)		1
66A	JCOM400T-066A	Șurub		1
66B	JCOM400T-066B	Mâner		1
67	JCOM400T-067	Set de mânere		1
68	JCOM400T-068	Șurub de fixare a soclului		1
69	JCOM400T-069	Întreprător combinat (Serie #19040583 și descrescător) KJD18/HY57B		1
70	JCOM400T-070	Panou întreprător (Serie #19110584 și crescător)		1
71	JCOM400T-071	Întreprător oprire de urgență (Serie #19110584 și crescător) LA115-A		1
72	JCOM400T-072	Comutator electromagnetic (Serie #19110584 și crescător) DZ05-7P		1
73	JCOM400T-073	Scut șurub (Serie #21081222 și crescător)		1

Diagrame de cablare

M	JCOM400T-047	Motor	3kW,400V,50Hz	1
SB1	JCOM400T-071	Întreprător oprire de urgență (Serie #19110584 și crescător) LA115-		
A				1



IMPORTATOR ȘI DISTRIBUTOR

S.C. TRITON S.R.L.

Adresa: B-dul Aurel Vlaicu, Nr. 217, Constanța

www.triton.com.ro

Email: office@triton.com.ro

Telefon : 0241/693.210

Fax : 0241/615.725