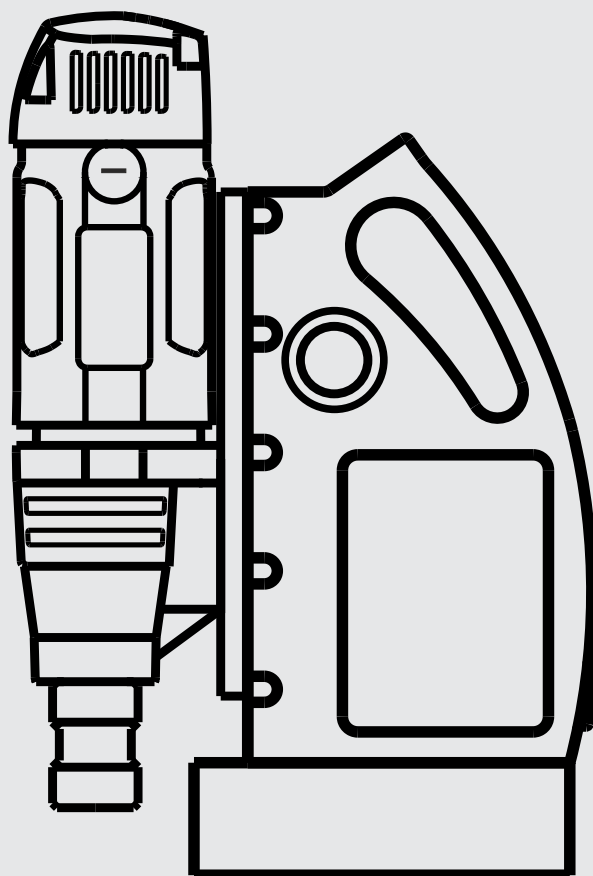


**STAND MAGNETIC PRINDERE WELDON
15KN 1700W 100-450RPM
COD: 421700**



ATENȚIE:

Citiți cu atenție
instrucțiunile de
utilizare înainte
de a utiliza
echipamentul
pentru prima
dată. Păstrați
acest manual
pentru referințe
ulterioare.

**Manual de utilizare și
întreținere**

Cuprins

Instrucțiuni de siguranță.....	1
Siguranța la locul de muncă.....	1
Siguranța electrică.....	1
Siguranța personală.....	2
Utilizarea și manevrarea atentă a sculelor electrice.....	2
Întreținerea.....	3
Descrierea produsului și a performanțelor acestuia.....	6
Datele tehnice ale mașinii.....	9
Montarea carotei.....	10
Montarea burghiului elicoidal.....	10
Monstarea sistemului de alimentare cu lichid de răcire.....	10
Reglarea turației.....	11
Structura piesei de prelucrat.....	11

Instrucțiuni de utilizare

INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ

AVERTISMENT:

Citiți toate avertizările, instrucțiunile, ilustrațiile și specificațiile puse la dispoziție împreună cu această sculă electrică. Nerespectarea instrucțiunilor menționate mai jos poate duce la electrocutare, incendiu și/sau vătămări corporale grave.

Păstrați toate indicațiile de avertizare și instrucțiunile în vederea utilizărilor viitoare. Termenul "sculă electrică" folosit în indicațiile de avertizare se referă la sculele electrice alimentate de la rețea (cu cablu de alimentare) sau la sculele electrice cu acumulator (fără cablu de alimentare).

SIGURANȚA LA LOCUL DE MUNCĂ

Mentțineți-vă sectorul de lucru curat și bine iluminat. Dezordinea sau sectoarele de lucru neluminate pot duce la accidente.

Nu lucrați cu sculele electrice în mediu cu pericol de explozie, în care există lichide, gaze sau pulberi inflamabile. Sculele electrice generează scântei care pot aprinde praful sau vaporii. Nu permiteți accesul copiilor și al spectatorilor în timpul utilizării sculei electrice. Dacă vă este distrasă atenția puteți pierde controlul.

SIGURANȚA ELECTRICĂ

Ștecherul sculei electrice trebuie să fie potrivit prizei electrice. Nu modificați niciodată ștecherul. Nu folosiți fișe adaptoare la sculele electrice cu împământare (legate la masă). Ștecherule nemodificate și prizele corespunzătoare diminuează riscul de electrocutare.

Evitați contactul corporal cu suprafețe împământate sau legate la masă ca țevi, instalații de încălzire, plite și frigider. Există un risc crescut de electrocutare atunci când corpul vă este împământat sau legat la masă.

Feriți sculele electrice de ploaie sau umezeală. Pătrunderea apei într-o sculă electrică mărește riscul de electrocutare.

Nu schimbați destinația cablului. Nu folosiți niciodată cablul pentru transportarea sau suspendarea sculei electrice ori pentru a trage ștecherul din priză.

Feriți cablul de căldură, ulei, muchii ascuțite sau componente aflate în mișcare. Cablurile deteriorate sau încurcate măresc riscul de electrocutare.

Atunci când lucrați cu o sculă electrică în aer liber, folosiți numai cabluri prelungitoare adecvate pentru mediul exterior. Folosirea unui cablu prelungitor adecvat pentru mediul exterior diminuează riscul de electrocutare.

Dacă nu poate fi evitată folosirea sculei electrice în mediu umed, folosiți o alimentare protejată printr-un dispozitiv de curent rezidual (RCD). Utilizarea unui dispozitiv RCD reduce riscul de electrocutare.

SIGURANȚA PERSONALĂ

Fiți atenți, aveți grijă de ceea ce faceți și procedați rațional atunci când lucrați cu o sculă electrică. Nu folosiți scula electrică atunci când sunteți obosiți sau vă aflați sub influența drogurilor, a alcoolului sau a medicamentelor. Un moment de neatenție în timpul utilizării sculelor electrice poate duce la răni grave, sau deces.

⚠ Purtați echipament personal de protecție. Purtați întotdeauna ochelari de protecție. Purtarea echipamentului personal de protecție, ca masca pentru praf, încălțăminte de siguranță antiderapantă, casca de protecție sau protecția auditivă, în funcție de tipul și utilizarea sculei electrice, diminuează riscul rănilor.

Evitați o punere în funcțiune involuntară. Înainte de a introduce ștecherul în priză și/sau de a introduce acumulatorul în scula electrică, de a o ridica sau de a o transporta, asigurați-vă că aceasta este oprită. Dacă atunci când transportați scula electrică țineți degetul pe întrerupător sau dacă porniți scula electrică înainte de a o racorda la rețeaua de curent, puteți provoca accidente.

Înainte de pornirea sculei electrice îndepărtați cleștii de reglare sau cheile fixe din aceasta. O cheie sau un clește atașat la o componentă rotativă a sculei electrice poate provoca răni. Nu vă întindeți pentru a lucra cu scula electrică. Mențineți-vă întotdeauna stabilitatea și echilibrul. Astfel veți putea controla mai bine scula electrică în situații neașteptate.

Purtați îmbrăcăminte adecvată. Nu purtați îmbrăcăminte largă sau podoabe. Feriți părul și îmbrăcămintea de piesele aflate în mișcare. Îmbrăcămintea largă, părul lung sau podoabele pot fi prinse în piesele aflate în mișcare.

Dacă pot fi montate echipamente de aspirare și colectare a prafului, asigurați-vă că acestea sunt racordate și folosite în mod corect. Folosirea unei instalații de aspirare a prafului poate duce la reducerea poluării cu praf.

Nu vă lăsați influențați de ușurința în operare dobândită în urma folosirii frecvente a sculelor electrice și nu ignorați principiile de siguranță ale acestora. Neglijența poate provoca, într-o fracțiune de secundă, vătămări corporale grave.

UTILIZAREA ȘI MANEVRAREA ATENTĂ A SCULELOR ELECTRICE

Nu suprasolicitați scula electrică. Folosiți pentru executarea lucrării dv. scula electrică destinată acelui scop. Cu scula electrică potrivită lucrați mai bine și mai sigur în domeniul de putere indicat.

Nu folosiți scula electrică dacă aceasta are întrerupătorul defect. O sculă electrică, care nu mai poate fi pornită sau oprită, este periculoasă și trebuie reparată.

Scoateți ștecherul afară din priză și/sau îndepărtați acumulatorul dacă este detașabil, înainte de a executa reglaje, a schimba accesorii sau a depozita scula electrică. Această măsură de prevenire împiedică pornirea involuntară a sculei electrice.

Păstrați sculele electrice nefolosite la loc inaccesibil copiilor și nu lăsați să lucreze cu scula electrică persoane care nu sunt familiarizate cu aceasta sau care nu au citit prezentele instrucțiuni. Sculele electrice devin periculoase atunci când sunt folosite de persoane lipsite de experiență.

Întrețineți sculele electrice și accesoriile acestora. Verificați alinierea corespunzătoare, controlați dacă, componentele mobile ale sculei electrice nu se blochează, sau dacă există piese rupte sau deteriorate care să afecteze funcționarea sculei electrice. Înainte de utilizare dați la reparat o sculă electrică defectă cu piesele deteriorate. Cauza multor accidente a fost întreținerea necorespunzătoare a sculelor electrice.

Mențineți bine dispozitivele de tăiere bine ascuțite și curate. Dispozitivele de tăiere întreținute cu grijă, cu tășuri ascuțite se înțepenesc în mai mică măsură și pot fi conduse mai ușor. Folosiți scula electrică, accesoriile, dispozitivele de lucru etc. conform prezentelor instrucțiuni, ținând cont de condițiile de lucru și de activitatea care trebuie desfășurată. Folosirea sculelor electrice în alt scop decât pentru utilizările prevăzute, poate duce la situații periculoase. Mențineți mânerul și zonele de prindere uscate, curate și feriți-le de ulei și unsoare. Mânerul și zonele de prindere alunecoase nu permit manevrarea și controlul sigur al sculei electrice în situații neașteptate.

ÎNȚREȚINERE

Încredințați scula electrică pentru reparare personalului de specialitate, calificat în acest scop, repararea făcându-se numai cu piese de schimb originale. Astfel veți fi siguri că este menținută siguranța sculei electrice. Instrucțiuni privind siguranța pentru mașinile de găurit cu magnet.

Țineți scula electrică de mânerul izolat atunci când executați lucrări la care accesoriul de tăiere poate nimeri conductorii electrici ascunși sau propriul cablu de alimentare. Contactul accesoriului de tăiere cu un conductor "sub tensiune" poate pune "sub tensiune" componentele metalice ale sculei electrice și provoca electrocutarea operatorului.

În timpul fixării sculei electrice cu ajutorul curelei de siguranță la piesa de lucru, asigurați-vă că aceasta poate prinde și reține mașina în timpul utilizării. Dacă piesa de lucru nu este rezistentă sau dacă este poroasă, aceasta poate fi deteriorată, cauzând desprinderea sculei electrice de la piesa de lucru.

Rezervorul de lichid de răcire nu poate fi utilizat în cazul găuririi suprafețelor verticale sau înclinate, sau al găuririi deasupra capului. Te rugăm să utilizezi spumă de răcire. Ai grijă să nu pătrundă apă în sculă. Dacă pătrunde apă în scula electrică, există un risc ridicat de electrocutare.

Scula electrică trebuie fixată. O sculă electrică care nu este fixată corespunzător se poate deplasa sau răsturna și poate cauza vătămări corporale.

Țineți-vă mâinile în afara sectorului de găurire în timpul funcționării sculei electrice. Contactul cu piesele care se rotesc sau cu așchiile desprinse poate provoca vătămări corporale.

Înainte de a-l pune pe piesa de lucru, asigurați-vă că accesoriul se rotește. În caz contrar accesoriul se poate bloca în piesa de lucru provocând mișcarea neașteptată a acesteia și ducând la vătămări corporale.

Când accesoriul se blochează, nu-l mai împingeți în jos și deconectați scula electrică. Investigați și eliminați cauza blocării. Blocarea poate provoca mișcarea neașteptată a piesei de lucru și poate duce la vătămări corporale.

Evitați generarea de așchii lungi întrerupând în mod regulat presiunea descendentă. Așchiile de metal ascuțite pot cauza blocaje și vătămări corporale.

Nu îndepărtați niciodată așchiile din sectorul de găurire în timpul funcționării sculei electrice. Pentru a îndepărta așchiile, luați accesoriul de pe piesa de lucru, deconectați scula electrică și așteptați ca accesoriul să se oprească. Folosiți unelte precum o pensulă sau un cârlig pentru a îndepărta așchiile. Contactul cu piesele care se rotesc sau cu așchiile desprinse poate provoca vătămări corporale.

Turația nominală a accesoriilor trebuie să fie cel puțin egală cu turația maximă specificată pe scula electrică. Accesoriile cu o turație mai mare decât cea admisă se pot rupe și pot fi aruncate în toate părțile.

Purtați încălțăminte antialunecare. Astfel veți evita rănirile cauzate de alunecarea pe suprafețe netede. Accesoriile care se mai rotesc din inerție, după oprirea sculei electrice, pot provoca răniri.

Cablul de alimentare al mașinii de găurit trebuie să fie menținut la distanță de zona de lucru. Cablurile deteriorate sau încurcate măresc riscul de electrocutare.

Scula electrică trebuie să fie utilizată numai conectată la o rețea de alimentare cu energie electrică cu un conductor de protecție și cu dimensiuni corespunzătoare.

⚠ Persoanele cu stimulatoare cardiace sau cu alte implanturi medicale nu trebuie să utilizeze această sculă electrică. Este interzis să aveți asupra dumneavoastră obiecte metalice și să purtați ceasuri.

Scoateți ștecherul din priză și/sau extrageți acumulatorul din scula electrică înainte de a efectua reglajele aparatului sau de a înlocui accesoriile. Pornirea accidentală a sculelor electrice se poate solda cu accidente.

Atunci când utilizați scula electrică deasupra capului, lucrați întotdeauna în echipe de câte două persoane.

Atunci când găuriți suprafețe verticale sau înclinate și când lucrați deasupra capului, asigurați scula electrică cu o bandă de siguranță. În cazul producerii unei pene de curent sau al suprasolicitării, forța magnetică de fixare se dezactivează. Scula electrică poate cădea și poate provoca accidente.

Atunci când lucrați pe o schelă, scula electrică poate efectua o mișcare pendulară bruscă în momentul pornirii sau în cazul producerii unei pene de curent. Asigurați scula electrică cu banda de siguranță atașată. Asigurați-vă împotriva căderii cu ajutorul unei centuri de siguranță. Suprafața trebuie să fie netedă și curată. Neteziți denivelările grosiere, de exemplu stropii de sudură, și îndepărtați rugina, murdăria și unsoarea. Forța magnetică de fixare acționează numai pe suprafețe adecvate.

Fixați scula electrică pe o suprafață fermă, plană și orizontală. În cazul în care există posibilitatea ca scula electrică să alunece sau să se clatine, accesoriul nu poate fi condus uniform și sigur.

Mențineți curată suprafața de lucru, inclusiv piesa de prelucrat. Așchiile rezultate după găurire și obiectele cu margini ascuțite pot provoca leziuni. Amestecurile de materiale sunt deosebit de periculoase. Pulberile de metale ușoare pot arde sau exploda.

După lucru, nu atingeți scula electrică înainte ca aceasta să se răcească. Accesoriul se înfierbântă puternic în timpul lucrului.

Nu atingeți miezul găurit care va fi ejectat automat de știftul de ghidare după finalizarea procesului de lucru. Miezul găurit ar putea fi foarte fierbinte.

Verificați regulat cablul și nu permiteți repararea cablului deteriorat decât la un atelier service autorizat de asistență tehnică post-vânzări pentru scule electrice. Înlocuiți cablurile prelungitoare defecte. Astfel veți fi siguri că este menținută siguranța mașinii.

Depozitați scula electrică în condiții de siguranță atunci când nu o folosiți. Locul de depozitare trebuie să fie uscat și să se poată încuia. Astfel va fi împiedicată deteriorarea sculei electrice în urma depozitării sau manevrarea acesteia de către persoane lipsite de experiență.

Nu folosiți scula electrică dacă are cablul deteriorat. Nu atingeți cablul deteriorat și trageți ștecherul de alimentare afară din priză dacă cablul se deteriorează în timpul lucrului. Cablurile deteriorate măresc riscul de electrocutare.

Aderența magnetului depinde de grosimea piesei de prelucrat. Cea mai bună stabilitate este obținută pe oțeluri cu conținut redus de carbon, cu o grosime de cel puțin 20 mm. La găurirea în oțel cu o grosime mai mică, sub placa de bază magnetică trebuie să fie așezată în mod suplimentar o placă din oțel (cu dimensiuni de minimum 100 x 200 x 20 mm). Asigurați placa din oțel împotriva căderii.

Așchiile de metal și alte impurități afectează considerabil aderența magnetică. Asigurați-vă întotdeauna că placa de bază magnetică este curată.

Evitați desprinderea magnetului. Înainte de a începe găurirea, asigurați-vă că placa de bază magnetică are o aderență corespunzătoare la piesa de prelucrat.

Nu deconectați forța magnetică și nu utilizați funcția de găurire inversă înainte ca mașina să se oprească.

Alte aparate electrice, care sunt utilizate la aceeași priză, provoacă o tensiune neuniformă, care poate duce la eliberarea magnetului. Conectați doar scula electrică la priză.

Evitați funcționarea carotelor fără lichid de răcire. Înainte de funcționare, verificați întotdeauna nivelul lichidului de răcire.

Protejați motorul. Nu permiteți niciodată pătrunderea lichidului de răcire, apei sau altor impurități în motor.

Așchiile de metal sunt adesea foarte ascuțite și fierbinți. Nu le atingeți niciodată cu mâinile goale. Curățați cu un colector magnetic de așchii și cu un cârlig pentru așchii sau cu o altă sculă adecvată.

Nu încercați niciodată să utilizați aparatul cu o tensiune incorectă sau prea mică. Consultați datele de pe plăcuța cu date tehnice pentru a vă asigura că sunt utilizate tensiunea și frecvența corecte.

Scula electrică este furnizată împreună cu o plăcuță de avertizare (consultați tabelul „Simbolurile și semnificația acestora”).

Nu deteriorați niciodată indicatoarele de avertizare de pe scula dumneavoastră electrică, făcându-le de nerecunoscut.

DESCRIEREA PRODUSULUI ȘI A PERFORMANTELOR ACESTUIA

Citiți toate indicațiile și instrucțiunile de siguranță. Nerespectarea instrucțiunilor și indicațiilor de siguranță pot provoca electrocutare, incendiu și/sau răniri grave.

Utilizarea conform destinației:

- Scula electrică este destinată găuririi în materiale magnetizabile (de exemplu, oțel).
- Scula electrică poate fi utilizată atât în poziție orizontală și verticală, cât și deasupra capului.
- Aveți grijă ca suprafața de fixare a piesei de prelucrat să fie plană, cel puțin egală cu suprafața de bază a sculei electrice și să fie realizată dintr-un material magnetizabil și curat, cu o grosime de cel puțin 20 mm.



Partile componente ale ansamblului de gaurire:

- 1 – panou de comandă
- 2 – motor mașină de găurire
- 3 – talpă fixare cu electromagnet
- 4 – șină și cremalieră avans de găurire
- 5 – angrenaj de antrenare avans găurire
- 6 – cablu electric
- 7 – rezervor lichid de răcire
- 8 – mandrină carotă (weldon)
- 9 – placuță identificare și date tehnice
- 10 – adaptor weldon cu mandrină pentru burghie cu coadă cilindrică



Descrierea panoului de comanda, functionalitate:

1 – Buton de activare a electromagnetului – cerinta de baza este ca placa metalica suport (de gurit) sa fie de minim 20mm grosime; daca aceasta este mai subtire se poate suplimenta cu o placa metalica cu dimesiuni mai mari decat amprenta talpii magnetice. Inainte de orice alta operatie se verifica daca masina este corect fixata

2 – Buton On/Off; butonul de oprire (rosu) este mai mare, astfel incat sa fie actionat cu usurinta in caz de pericol

3 – Buton reglare turatie. **Atentie:** reducerea turatie duce automat la scaderea puterii debitate de motorul electric. Turatia se coreleaza cu diametrul carotei

(pentru a evita distrugerea acesteia) dar tinand cont de pierderea de putere a motorului se va reduce considerabil si presiunea de avans, practic creste proportional durata de efectuare a gaurii. Daca masina incetinesc mariti turatia masinii sau reduceti presiunea de avans (fora de apasare pe maneta cremalierii)

4 – Siguranța fuzibilă – protejează mașina de fluctuații de tensiune

Sfaturi practice:

⚠ **Atenție** – întotdeauna în poziții de găurire verticală oblic sau peste cap mașina se va asigura suplimentar cu o chingă sau cu un lanț.

- Rezervorul de lichid de răcire se folosește doar în poziție verticală a mașinii și doar cu carotă weldon
- Pentru alte poziții de găurire se recomandă folosirea emulsiilor de răcire în doză spray aplicator pentru evitarea pătrunderii lichidului în motorul mașinii de găurit
- La folosirea mandrinei cu bacuri pentru burghie cu coadă cilindrică se vor folosi emulsii de răcire în doză spray aplicator.
- Turatia mașinii trebuie corelată cu diametrul de găurire al carotei weldon conform specificațiilor acesteia, dacă mașina „pierde” din turatie în timpul găuririi reduceți forța cu care acționați maneta cremalierii.
- Pentru răcire și lubrifiere, folosește emulsie specială de găurire sau ulei de tăiere pentru a evita supraîncălzirea sau blocarea burghiului.
- Înainte de găurire, marchează cu punctuatorul piesele de prelucrat metalice.
- Burghiu elicoidal: în cazul unui diametru de găurire > 10 mm, găurește în prealabil cu un diametru de găurire mic

- Dacă puterea magnetică nu este suficientă, scula electrică nu trebuie să fie utilizată.
Cauze: grosime insuficientă a materialului, suprafețe denivelate, straturi de lac, zgură sau zinc, material neadecvat (de exemplu, oțel inox nemagnetic)
- Oprește imediat scula electrică în cazul în care carota se blochează. Protejează carota. Vârful carotei este dur, dar și fragil.
- Asigură-te că la găurirea în oțel există o cantitate suficientă de lichid de răcire; utilizează lichid de răcire pentru tăierea metalelor.
- Asigură-te că piesa de prelucrat este plană și curată pentru a asigura puterea magnetică necesară.
- La începerea și la finalizarea procesului de găurire, forța de apăsare ar trebui să fie redusă cu 1/3.

DATELE TEHNICE ALE MASINII

Denumire	Masina gaurire stand magnetic SCY-50HD 15KN Weldon 1700W ENERGO
Cod comandă	421700
Tip mandrină	WELDON
Mărime mandrină (mm)	19
Putere (W)	1700
Forță fixare magnetică (N)	15000
Regim de turație (rpm)	100-450
Tensiune alimentare (V/Hz)	230/50
Număr trepte turație mecanice	1 trepte
Turație treapta 1 (rpm)	100-450
Nivel de zgomot (dB)	89
Diametrul maxim găurire oțel cu carotă (mm)	50
Diametrul maxim găurire oțel cu burghiu (mm)	16
Cursa capului de găurire (mm)	130
Funcție reglaj electronic de turație	Da
Mandrină cu bacuri	Da
Mandrină Weldon	Da
Sistem de răcire găurire cu carotă Weldon	Da
Regim de lucru recomandat	Regim mediu

MONTAREA CAROTEI

- Introduceți știftul de ejectare în carotă (carotele TCT și HSS necesită știfturi de ejectare cu diametre diferite).
- Introduceți carota cu știftul de ejectare în adaptorul carotei și strângeți ferm șuruburile cu ajutorul cheii hexagonale (6 mm). Utilizați de preferință o carotă cu tijă Weldon.
- Introduceți adaptorul carotei în sistemul de prindere a accesoriilor.
- Racordați furtunul de lichid de răcire la ștuțul de conectare de pe adaptorul carotei.

MONTAREA BURGHIULUI ELICOIDAL

- Înșurubați mandrina cu coroană dințată pe dornul weldon și introduceți scula.
- Introduceți dornul weldon cu mandrina cu coroană dințată înșurubată în sistemul de prindere a accesoriilor.
- Asigurați-vă că scula este fixată în siguranță.

MONTAREA SISTEMULUI DE ALIMENTARE CU LICHID DE RĂCIRE

- Sistemul de alimentare cu lichid de răcire poate fi utilizat exclusiv la găurirea cu carotă.
- Înainte de utilizare, rezervorul de lichid de răcire trebuie umplut cu lichid de răcire.
- Înainte de a deschide ventilul, trebuie să trageți în sus capacul mic din spate al rezervorului de lichid de răcire.
- Deschideți complet ventilul înainte de a porni scula electrică.
- Sistemul de alimentare cu lichid de răcire nu poate fi utilizat la găurirea în suprafețe verticale sau înclinate sau deasupra capului. – Introduceți rezervorul de lichid de răcire în suport.
- Racordați ștuțurile de conectare ale ventilului de lichid de răcire la furtunul de lichid de răcire. Înainte de utilizare, rezervorul de lichid de răcire trebuie umplut cu lichid de răcire.
- Asigurați-vă că ventilul de închidere este închis.
- Deșurubați capacul rezervorului de lichid de răcire și umpleți rezervorul cu lichid de răcire.
- Înșurubați din nou capacul pe rezervorul de lichid de răcire.

- Pe parcursul tuturor lucrărilor efectuate în poziție oblică sau verticală sau deasupra capului, asigurați scula electrică împotriva căderii cu ajutorul benzii de siguranță din pachetul de livrare.
- Înainte de utilizare, verificați funcționarea impecabilă a benzii de siguranță.
- Nu utilizați niciodată o bandă de siguranță deteriorată, ci înlocuiți-o imediat.

REGLAREA TURAȚIEI

- Înainte de a începe lucrul, reglați turația corectă.
- Turația trebuie să fie corespunzătoare pentru diametrul de găurire și materialul de găurit. Dacă turația a fost reglată greșit, accesoriul se poate deteriora sau poate rămâne blocat în piesa de prelucrat.
- Domeniu de turații reduse pentru executarea de găuri cu diametre mari. Cu ajutorul rozetei de reglare a preselecției turației puteți preselecta turația dorită chiar și în timpul funcționării sculei. Turația necesară depinde de accesoriul utilizat și de materialul de prelucrat. Acest lucru împiedică supraîncălzirea accesoriului în timpul găuririi și asigură o calitate înaltă a găuririi.

STRUCTURA PIESEI DE PRELUCRAT

- Forța magnetică de fixare a sculei electrice depinde în principal de grosimea piesei de prelucrat. Cea mai puternică forță magnetică de fixare este obținută pe oțelul moale cu o grosime de cel puțin 20 mm.
- Observație: La găurirea în oțel cu o grosime mai mică, sub placa magnetică de bază trebuie să fie așezată o placă suplimentară din oțel (cu dimensiuni de minimum 100 x 200 x 20 mm). Asigură placa din oțel împotriva căderii.
- Motorul sculei electrice poate fi pornit numai când magnetul este conectat.
- Înainte de găurire, ar trebui să fie verificată puterea magnetică.



IMPORTATOR ȘI DISTRIBUTOR

S.C. TRITON S.R.L.

Adresa: B-dul Aurel Vlaicu, Nr. 217

www.triton.com.ro

Email: office@triton.com.ro

Telefon : 0241/693.210

Fax : 0241/615.725