

OK GoldRox



OK GoldRox este un electrod rutilic, cu adevărat universal, pretabil la orice poziție de sudare. Grație stabilității excepționale a arcului, gradului redus de stropire, care scurtează timpii de curățare, proprietăților de amorsare și reamorsare, care facilitează sudarea în puncte și a capacității superioare de eliminare a zgurii, atât sudorii novici, cât și cei experimentați se pot baza pe OK GoldRox. Disponibil în ambalaje de diverse dimensiuni - toate complet reciclabile - pentru a fi siguri că fiecare ambalaj corespunde cerințelor unei lucrări anume.

Clasificări	SFA/AWS A5.1: E6013 EN ISO 2560-A: E 42 0 RC 11
Aprobări	ABS 2 BV 2 CE EN 13479 DB 10.039.48 DNV-GL 2 LR 2 VdTUV 19622

Aprobările depind de locul unde este amplasată fabrica. Pentru mai multe informații, vă rugăm să contactați ESAB.

Curentul de sudare	DC+-, AC
Tipul aliajului	Carbon Manganese
Tip înveliș	Rutile-cellulosic covering

Proprietăți de tracțiune tipice

Condiție	Limită de curgere	Rezistență la întindere	Alungire
ISO			
Material depus	460 MPa	520 MPa	23 %

Proprietăți Charpy V

Condiție	Temperatură de testare	Valoare de impact
ISO		
Material depus	0 °C	60 J

Typical Wire Composition %

C	Mn	Si
0.08	0.45	0.40

Date depunere

Diametru	Amperi	Volți	Metal depus / greutate electrod	Numărul electrozilor / Metalul de sudat	Timp de închidere arc / Electrod	Viteză de depunere
2.0 x 300 mm	50-70 A	25 V	0.60	172	38 sec	0.55 kg/h
2.5 x 350 mm	60-90 A	25 V	0.62	91	49 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350 mm	90-140 A	24 V	0.59	59	57 sec	1.1 kg/h
4.0 x 350 mm	110-185 A	26 V	0.58	40	64 sec	1.4 kg/h